

NOVAGUARD™ 840

DESCRIPTION

Revêtement bicomposant époxy phénolique novolaque sans solvant

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Résistant aux eaux usées à forte concentrations d'H₂S
- Convient sur acier primairisé ou en direct sur béton ou maçonnerie
- Bonne visibilité grâce à sa teinte claire
- Aspect brillant et lisse
- Réduction des risques d'explosion et d'incendie
- Convient pour le stockage des essences sans plomb
- Bonne résistance à divers produits chimiques et solvants
- Une version claire (semi-transparente) est disponible pour les systèmes renforcés avec des fibres de verres projetées ou mats de verre
- Excellente résistance au pétrole brut jusqu'à 120°C (250°F)
- Applicable au pistolet airless équipé d'une pompe rapport 60/1
- Conforme à la norme EI 1541 2.2 (revêtements destinés aux réservoirs de stockage et aux tuyauteries en contact avec les carburants avion)
- Conforme au NSF/ANSI Standard 61 pour l'eau potable lorsqu'appliqué et utilisé comme décrit sur <http://info.nsf.org/>
- Conforme au critère FDA 21 CFR 175.300 pour le contact alimentaire

COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Vert, crème, claire (semi-transparent)
- Brillant

CARACTÉRISTIQUES À 20°C (68°F)

Informations sur le mélange	
Nombre de composants	Deux
Densité	1,3 kg/l (10,8 lb/US gal)
Extrait sec en volume	100%
COV (livré)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 106,0 g/kg max. 142,0 g/l (approx. 1,2 lb/US gal) 73,0 g/ltr (0,6 lb/gal) (Selon méthode 24 EPA) Chine GB 30981-2020 (testé) 25,0 g/l (approx. 0,2 lb/gal)
Épaisseur recommandée du film sec	300 - 600 µm (12,0 - 24,0 mils) selon le système
Rendement théorique	3,3 m ² /l pour 300 µm (134 ft ² /US gal pour 12,0 mils)
Sec au toucher	6 heures
Délai de recouvrement	Minimum: 24 heures Maximum: 2 mois
Réticulation complète	5 jours

NOVAGUARD™ 840

Informations sur le mélange

Date Limite d'Utilisation Optimale

Base : 24 mois si stockée dans un endroit frais et sec
Durcisseur: 24 mois si stocké dans un endroit frais et sec

Note:

- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Rendement et épaisseur film sec
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage

ETAT DU SUPPORT ET TEMPÉRATURES RECOMMANDÉS

Acier carbone

- Acier; décapé au degré de soin SSPC-SP10 ou ISO-SA2½, profil de rugosité 50 – 125 µm (2.0 – 5.0 mils)
- Acier avec un primaire compatible (NOVAGUARD 260 ou PHENGUARD 930) qui doit être sec et exempt de toute pollution

Béton

- Eliminer la graisse, l'huile et tous autres contaminants conformément à la norme ASTM D4258
- Ponçer la surface conformément à la norme ASTM D4259 afin d'éliminer la pulvérulence, les produits de cure ou la laitance. Profil de rugosité - ICRI CSP 3 à 5
- NOVAGUARD 840 en combinaison avec PPG 884 Additive ou AMERCOAT 114A peut être utilisé en rebouchage pour certaines applications
- Le taux de transmission d'humidité maximal recommandé est de 1,36 kg / 93 m² / 24 heures testé selon les normes (ASTM F1869, test de chlorure de calcium ou selon ASTM D4263, test de la feuille plastique)
- L'humidité ne doit pas excéder 4% (ASTM D4944, méthode au gaz de carbure de calcium)

Température du support et conditions d'application

- La température du support pendant l'application et le séchage doit être supérieure à 5°C (41°F)
- La température du support pendant l'application et le séchage doit être supérieure de 3°C (5°F) au point de rosée

MODE D'EMPLOI

Rapport de dosage en volume : base 80% - durcisseur 20%

- La température du mélange (base et durcisseur) doit être au moins de 20°C (68°F) de préférence
- À plus basse température, la viscosité est trop élevée pour application au pistolet
- Ne pas diluer
- Pour les conseils d'application : voir mode d'emploi

Durée de mûrissement du mélange

Sans



NOVAGUARD™ 840

Durée pratique d'utilisation du mélange

1 heure à 20°C (68°F)

Note: Voir INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES - Durée pratique d'utilisation du mélange

Pistolet airless

- Utiliser un pistolet airless, mono-alimentation, équipé d'une pompe 60:1 et de tuyaux haute pression compatibles

Diluant associé

Ne pas diluer

Diamètre de la buse

Env.0.53 mm (0.021 pouce)

Pression mini en sortie de buse

A température de la peinture min 20°C (68°F) 28,0 MPa (env. 280 bar; 4061 p.s.i.). A 30°C (86°F) min. 22,0 MPa (env.. 220 bar; 3191 p.s.i.)

Note: Utiliser un pistolet airless de préférence rapport 60/1 et des tuyaux haute pression adaptés

Brosse/rouleau

- Brosse : uniquement pour pré-touches et réparations ponctuelles

Diluant associé

Ne pas diluer

SOLVANT DE NETTOYAGE

THINNER 90-53 ou THINNER 90-83

Note:

- Éliminer la peinture à l'intérieur de l'équipement de pulvérisation avant la fin de la durée pratique d'utilisation du mélange
 - L'équipement doit être nettoyé soigneusement immédiatement après l'application
-

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Rendement et épaisseur du film	
Épaisseur film sec	Rendement théorique
300 µm (12,0 mils)	3,3 m ² /l (134 ft ² /US gal)
600 µm (24,0 mils)	1,7 m ² /l (67 ft ² /US gal)

Mesure de l'épaisseur du film humide

- On obtient souvent un écart entre la mesure apparente de l'épaisseur humide et la valeur réelle appliquée . Ceci est dû à la thixotropie et à la tension de surface de la peinture qui retarde le dégazage de l'air enfermé dans le film de peinture.
 - Il est recommandé d'appliquer une épaisseur film humide supérieure de 60 µm (2,4 mils) à l'épaisseur film sec spécifiée
-

NOVAGUARD™ 840

Délai de recouvrement pour une épaisseur sèche jusqu'à 600 µm (24.0 mils)

Recouvrable par...	Délai	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Lui-même	Minimum	3,5 jours	36 heures	24 heures	16 heures
	Maximum	3 mois	3 mois	2 mois	1 mois

Note: Le support doit être sec et exempt de toute contamination

Temps de séchage pour une épaisseur sèche jusqu'à 600 µm (24.0 mils)

Température du support	Mise en immersion
5°C (41°F)	4 jours
10°C (50°F)	45 heures
20°C (68°F)	24 heures
30°C (86°F)	15 heures
40°C (104°F)	9 heures

Temps de séchage pour une épaisseur sèche jusqu'à 600 µm (24.0 mils)

Température du support	Circulation piétons	Resistant to vehicular service
5°C (41°F)	3 jours	N/A
10°C (50°F)	36 heures	N/A
20°C (68°F)	20 heures	N/A
30°C (86°F)	12 heures	N/A
40°C (104°F)	8 heures	N/A

Temps de séchage pour une épaisseur sèche jusqu'à 600 µm (24.0 mils)

Température du support	Sec manipulable	Délai minimum pour contact avec produits pétroliers aliphatiques purs (voir note)	Délai pour contact avec produits chimiques
5°C (41°F)	60 heures	6,5 jours	15 jours
10°C (50°F)	30 heures	3 jours	7 jours
20°C (68°F)	16 heures	40 heures	5 jours
30°C (86°F)	10 heures	25 heures	3 jours
40°C (104°F)	6 heures	15 heures	48 heures

Note:

- L'essence et les mélanges d'essence et d'alcool ne sont pas considérés comme de purs produits pétroliers aliphatiques, contacter votre représentant PPG pour plus d'information
- Une ventilation adéquate doit être maintenue pendant l'application et le séchage (voir FICHES INFORMATIONS 1433 et 1434)

NOVAGUARD™ 840

Durée pratique d'utilisation (à la viscosité d'application)	
Température du mélange	Durée pratique d'utilisation du mélange
10°C (50°F)	2 heures
20°C (68°F)	1 heure
30°C (86°F)	45 minutes

Note: La température pendant et après mélange peut s'élever suite à une réaction exothermique

Qualifications du produit

- Qualifié pour le ANSI/NSF Standard 61 (eau potable). Pour les instructions d'application NSF, prière de visiter le site web suivant: <http://www.nsf.org/certified-products-systems/>
- Conforme aux exigences du USDA Incidental Food Contact

SECURITE

- Bien qu'il s'agisse d'une peinture sans solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation et tout contact entre la peinture liquide avec les yeux ou la peau
- Une ventilation adéquate est nécessaire dans les espaces confinés pour maintenir une bonne visibilité
- Si le personnel d'application doit être exposé à des concentrations au-dessus de la limite d'exposition, il doit porter des équipements de protection individuelle appropriés (EPI).

DISPONIBILITÉ À TRAVERS LE MONDE

PPG Protective and Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

REFERENCES

- Explication des fiches techniques

FICHE INFORMATION

1411

GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

NOVAGUARD™ 840

LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur www.ppgpmc.com. Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

